

Využití moderních metod řezání, ohýbání a stříhání ve spolupráci s firmou Kovostal s. r. o.

Autorem materiálu a všech jeho částí je Vladimír Ptáček.



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Učivo pro:

Obor: 23-56-H/01 Obráběč kovů

Ročník: I.

Předmět: Technologie

Představení společnosti

Firma KOVOSTAL s. r. o. se zabývá řezáním laserem,
přesným ohýbáním a stříháním.

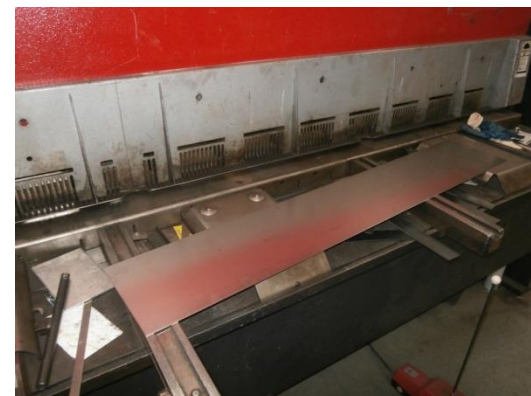
Moderní metody zpracování kovů



ohraňování a ohýbání



řezání laserem



přesné stříhání plechů

1. Přesné řezání laserem



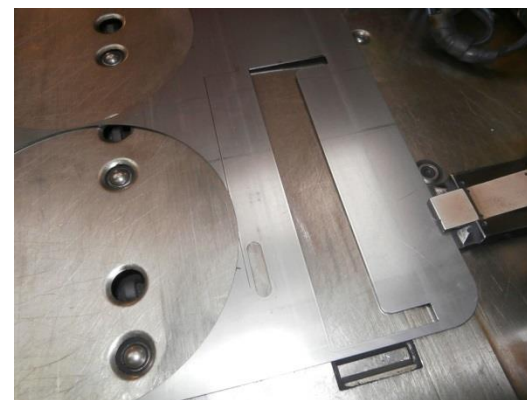
umístění materiálu manipulátorem



nastavení do pracovní polohy



řezání laserovým paprskem



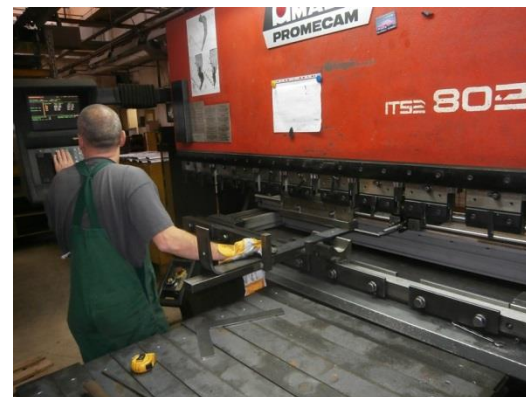
hotový produkt řezání

2a – Ohýbání na ohraňovacím lisu

1 – spuštění stroje



2 – úprava nastavených parametrů



3 – umístění polotovaru
do přípravku



2b – Ohýbání na ohraňovacím lisu



4 – spuštění
ohýbání profilu

5 – dokončení ohybu



6 – kontrola
provedené operace

3a – Ohýbání na CNC ohýbacím lisu

1 – spuštění stroje



2 – umístění polotovaru do přípravku



3 – upnutí dílce



3b – Ohýbání na CNC ohýbacím lisu

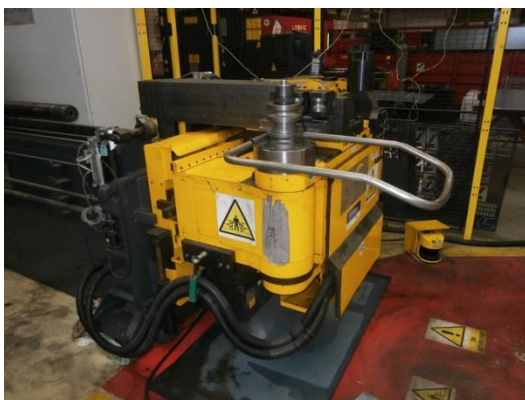


4 – 6 postupné ohýbání profilu



3c – Ohýbání na CNC ohýbacím lisu

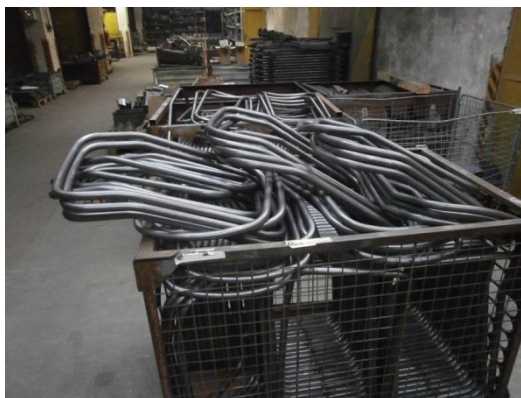
7 – dokončení ohýbání



8 – uložení do přepravního boxu



9 – připraveno k dalšímu
zpracování



4. Přesné stříhání na tabulových nůžkách

upnutí polotovaru



úprava parametrů



přesné stříhání

