

Anotace jednotky výsledků učení	
Škola nebo firma, která JVÚ vytvořila a realizuje ji	SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA WELDING spol. s r. o., Na Stavidle 1505, Uherské Hradiště
Název jednotky	Zaškolení pro ruční stehování elektrickým obloukem elektrodou
Kód a název oboru	23-51-H/01 Strojní mechanik
Úroveň kvalifikace podle EQF	4
Délka odborného výcviku JVU	32 hodin
Požadavky na žáka	Určeno pro žáky, kteří mají základní znalosti ze základů elektrotechniky, nauky o materiálech, zkoušek svarů a vad ve svarech a předpisů na normy svařování.
Příklad výsledku učení získaného v rámci JVÚ	Žák vybírá vhodný materiál a provádí svařování v předepsaných polohách při dodržení správné technologie svařování.
Název a adresa firmy	SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA WELDING spol. s r. o., Na Stavidle 1505, Uherské Hradiště

Popis jednotky výsledků učení	
Škola nebo firma, která JVÚ vytvořila a realizuje ji	SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA WELDING spol. s r. o., Na Stavidle 1505, Uherské Hradiště
Název jednotky	Zaškolení pro ruční stehování elektrickým obloukem elektrodou
Kód a název oboru	23-51-H/01 Strojní mechanik
Úroveň kvalifikace podle EQF	4
Vztah k NSK (hodnoticí a kvalifikační standardy, odborné způsobilosti)	
Délka odborného výcviku JVU	32 hodin
Požadavky na žáka	Určeno pro žáky, kteří mají základní znalosti ze základů elektrotechniky, nauky o materiálech, zkoušek svarů a vad ve svarech a předpisů na normy svařování.
Název a adresa firmy	SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA WELDING spol. s r. o., Na Stavidle 1505, Uherské Hradiště
Výsledky učení, které jednotka obsahuje ¹	<p>Žák:</p> <ul style="list-style-type: none"> – vybere základní a přídatný materiál pro řezání a pálení – vyzná se ve vhodném výběru obalu elektrody – dodržuje technologie svařování, používá vhodné OOPP – ovládá značení svarů na výkresech, polohy svařování – vyzná se ve svařování v předepsaných polohách – je obeznámen s povrchovými vadami ve svarech a zdůvodňuje jejich příčiny – dodržuje BOZP a PO, ekologicky nakládá s odpady
Kritéria a postupy pro ověření a hodnocení výsledků učení definovaných v JVU	Výkony žáka na pracovišti hodnotí vždy pouze instruktor ² odborného výcviku a posuzuje, zda žák splnil nebo nesplnil dané hodnoticí úkoly.

¹ Výsledky učení, tj. znalosti, dovednosti a kompetence, které tato jednotka obsahuje, musí souviset s realizovaným ŠVP školy.

Hodnoticí úkoly:

- výběr základního a přídavného materiálu - *praktické provedení a ústní zdůvodnění*
- vhodný výběr obalu elektrody - *praktické provedení*
- dodržení technologie svařování, použití vhodných OOPP - *praktické předvedení, ústní zdůvodnění*
- značení svarů na výkresech, polohy svařování - *ústní zdůvodnění, test*
- svařování v předepsaných polohách - *praktické provedení*
- povrchové vady ve svarech a zdůvodnění jejich příčin - *ústní zdůvodnění*
- dodržování BOZP a PO, ekologické nakládání s odpady - *test*

Hodnoticí kritéria:

- dodržování norem ČSN 050601, ČSN 050610, ČSN 050630, ČSN 050705 a technických pravidel TP 121
- dodržování technologie svařování

Žák prakticky předvede uvedené hodnoticí úkoly a slovně okomentuje postup plnění některých úkolů.

Celkové hodnocení:

- úspěš
- neúspěš