

## SOŠ Litvínov - Hamr

## Rohový spoj, čep a rozpor



Spoj může být lepený i nelepený. Používá se ke spojování ráků například dveří, oken nebo u nábytkových dvířek.

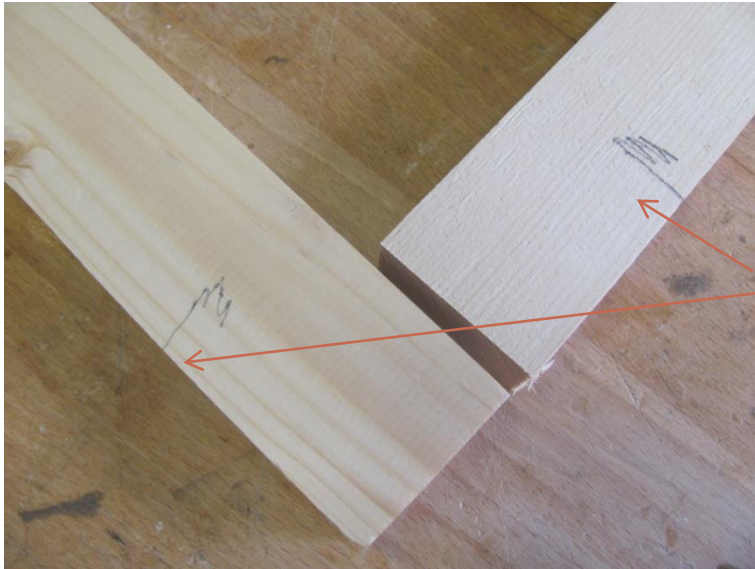
### Použité nářadí:

Rámová pila, pila zářezka, dláta dle potřeby, rejsek, kladívko, úhelník,



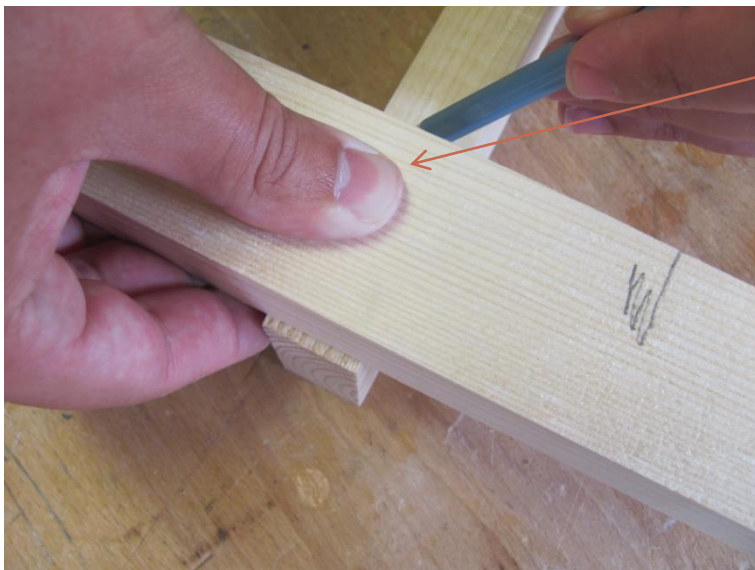
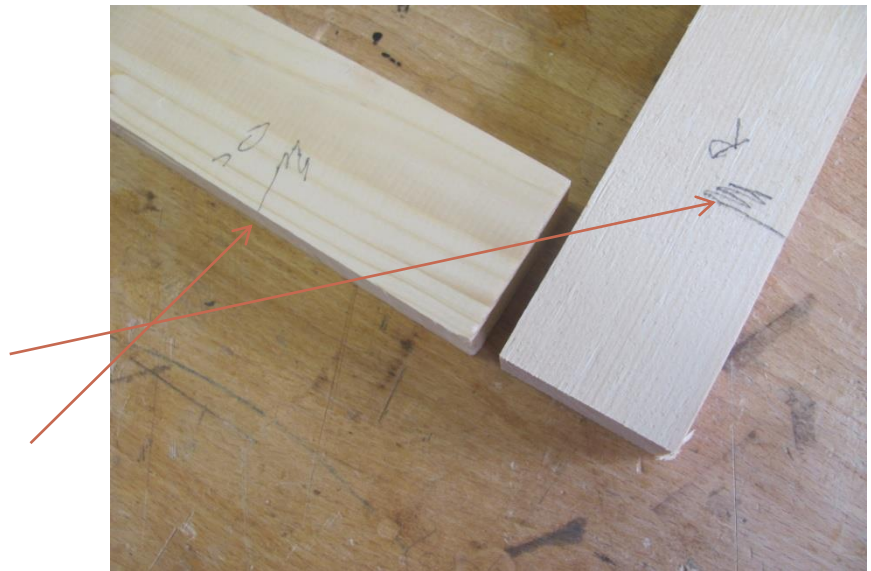
dřevěná palička, truhlářská svěrka, hoblice, poděráky, tužka (tvrdość 2 – 3).



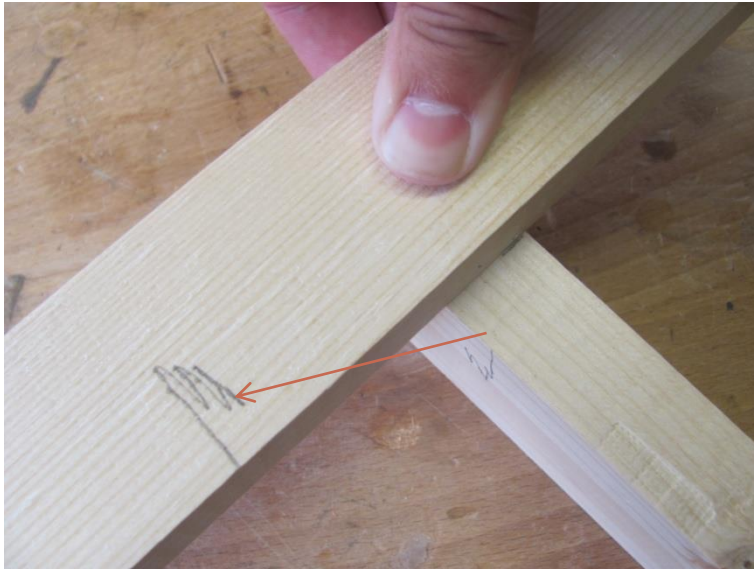


**Úhlování – označení pravé strany, venkovní hrany a vrchní části výrobku. Slouží pro orientaci při sestavování výrobku.**

**Označení čepu a rozporu.**

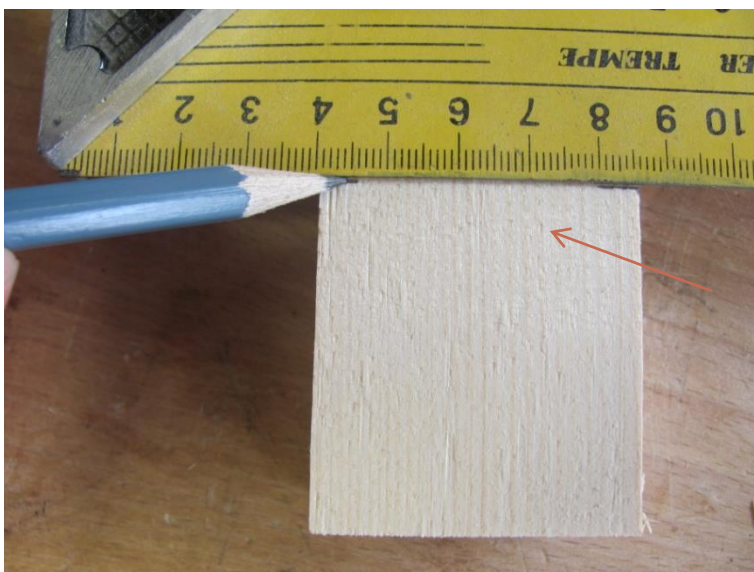
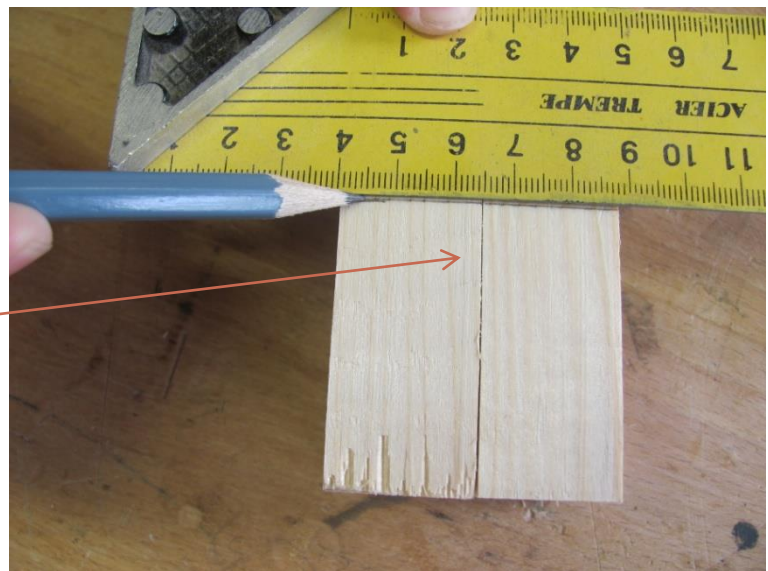


**Nanesení šířky materiálu na hranu dílce s ustoupením od čela materiálu cca 2 – 3 mm.**



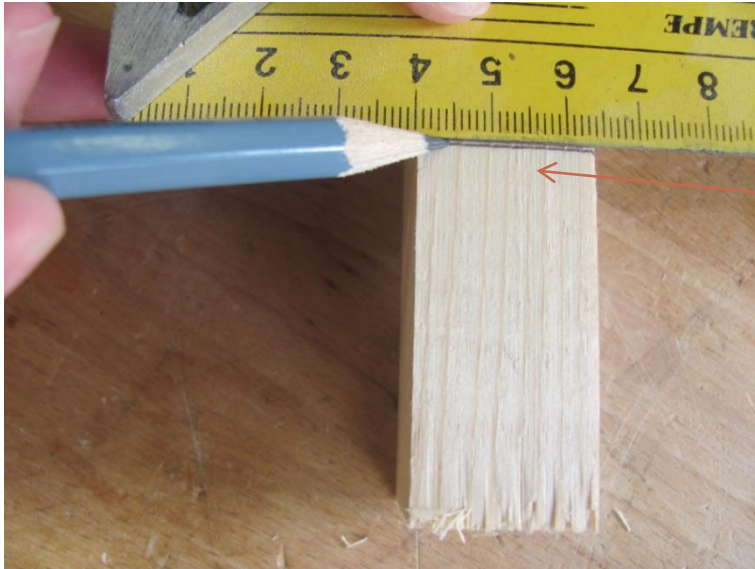
**Nanesení šířky materiálu na hranu dílce pouze krátkou značkou.**

**Přenesení šířky na oba dílce ryskou přes celou plochu hrany.**



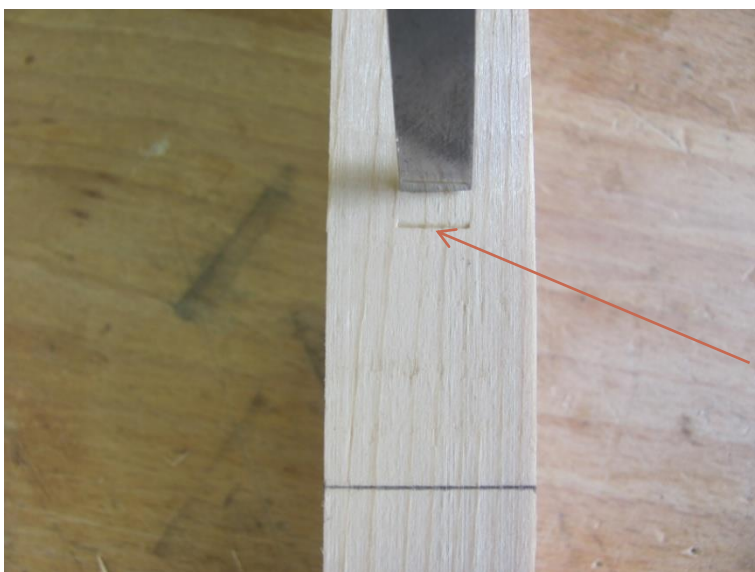
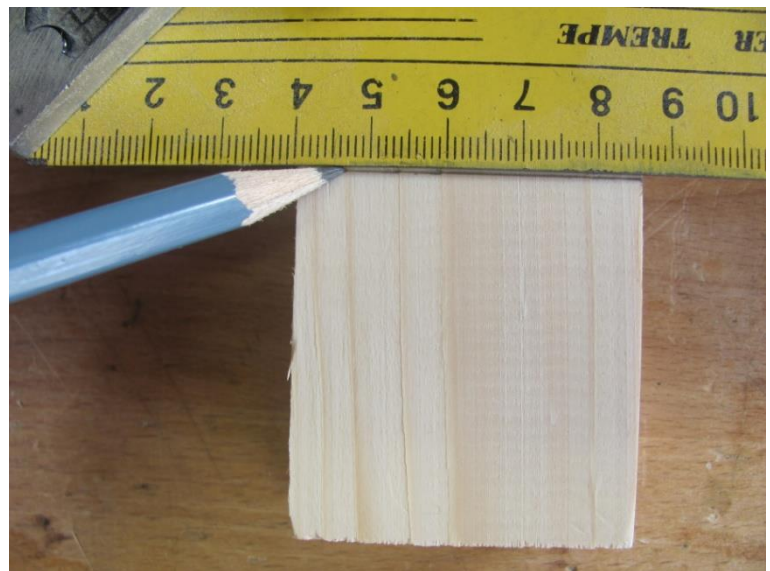
**Při výrobě rozporu rýsujeme na plochu dílce pouze krátké rysky, které slouží pro přenesení šířky na protější hranu.**



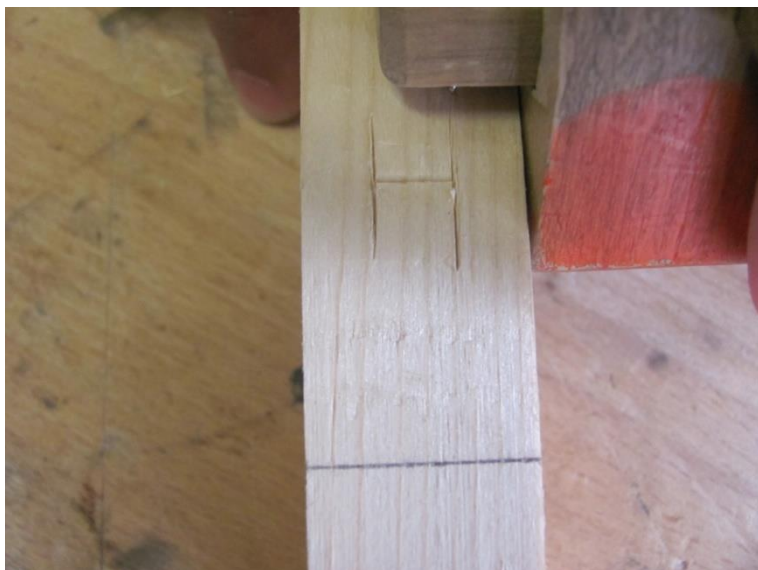


Na hranu dílce rýsujeme rysku přes celý dílec u čepu i rozporu z obou stran.

Při výrobě čepu rýsujeme na plochu dílce rysku přes celý vlis z obou stran.

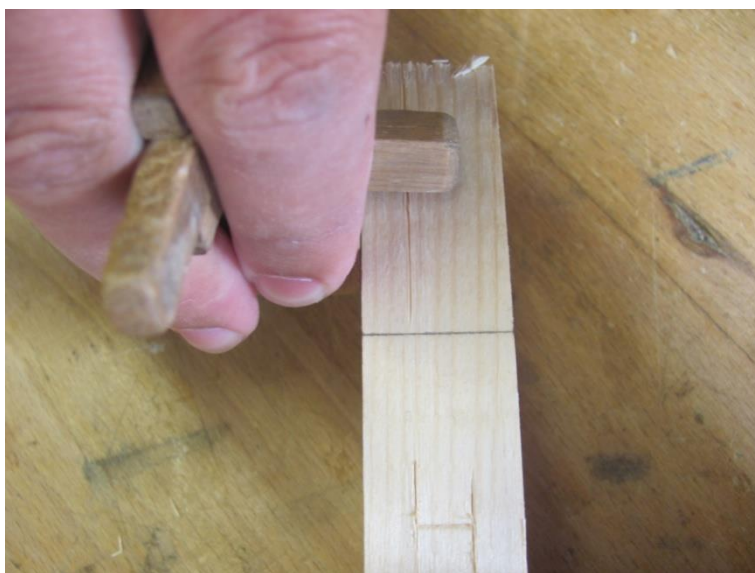


Potřebné dláto vybereme takto – změříme tloušťku dílce, výsledek rozdělíme na třetiny, podle šíře jedné třetiny vybereme nejbližší šířku (pokud je potřeba, zaokrouhlujeme výsledek nahoru) dláta. Dláto položíme na střed materiálu a uhdíme na něj paličkou, aby na materiálu udělalo značku.



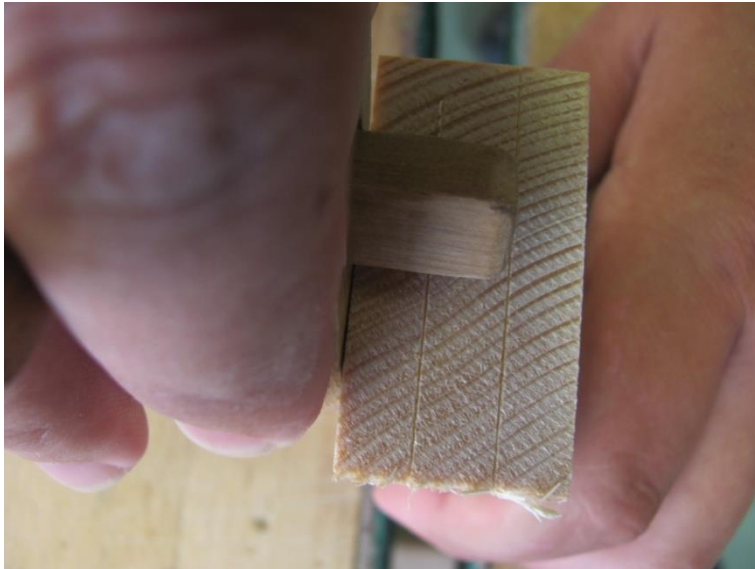
**Podle značky od dláta seřídíme  
rejsek.**

**Rejsek nanášíme z každé strany,  
postupně na všechny dílce.**



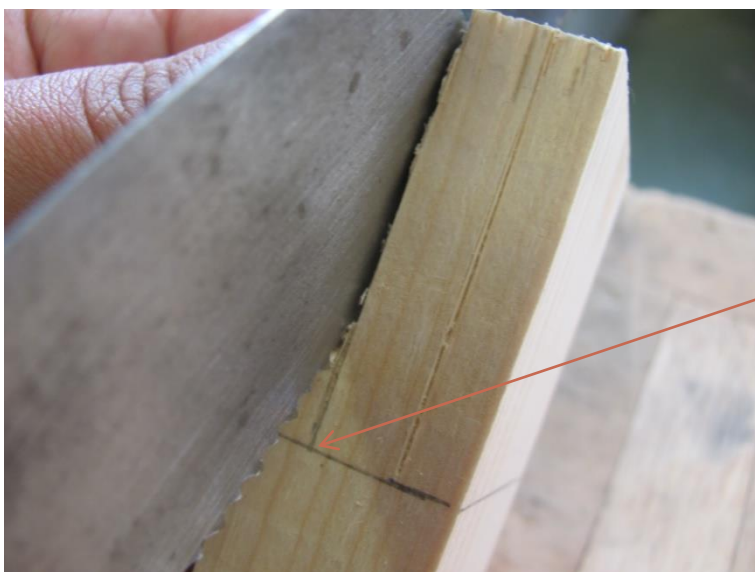
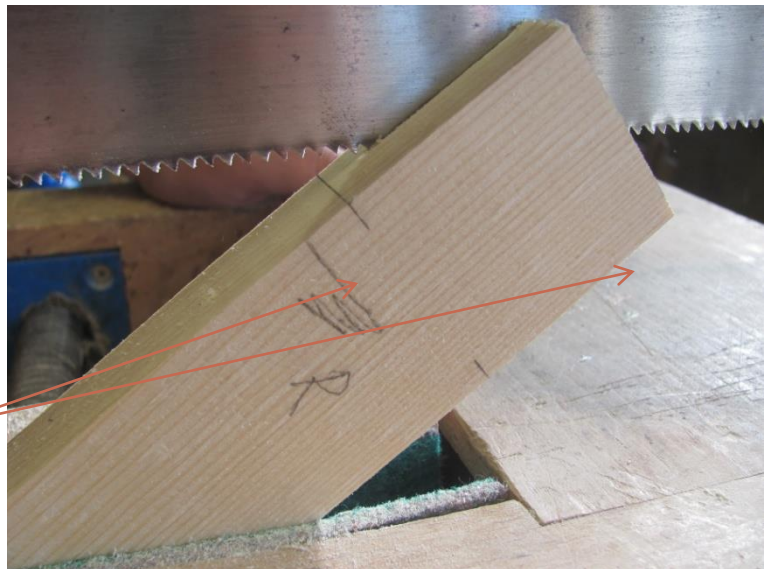
**Rejsek nanášíme z každé strany  
postupně, na všechny dílce.**



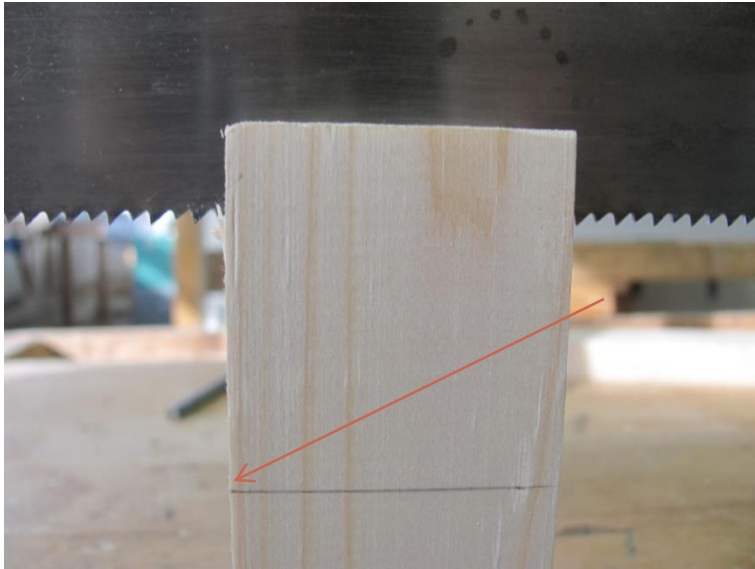


**Rejsek nanášíme z každé strany postupně, na všechny dílce.**

**Materiál si upneme do hoblice přibližně pod úhlem 45°. Řez takto kontrolujeme z plochy i čela. Po uříznutí materiál otočíme a rozřízneme stejně šikmo jako první řez.**

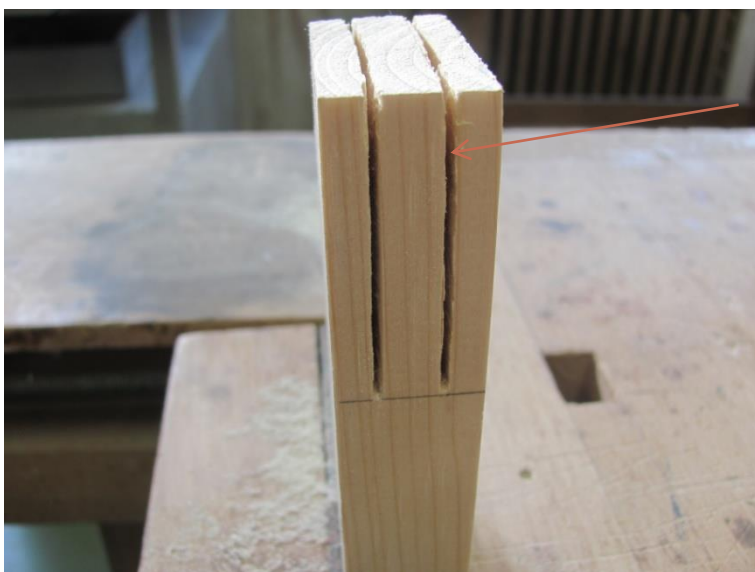
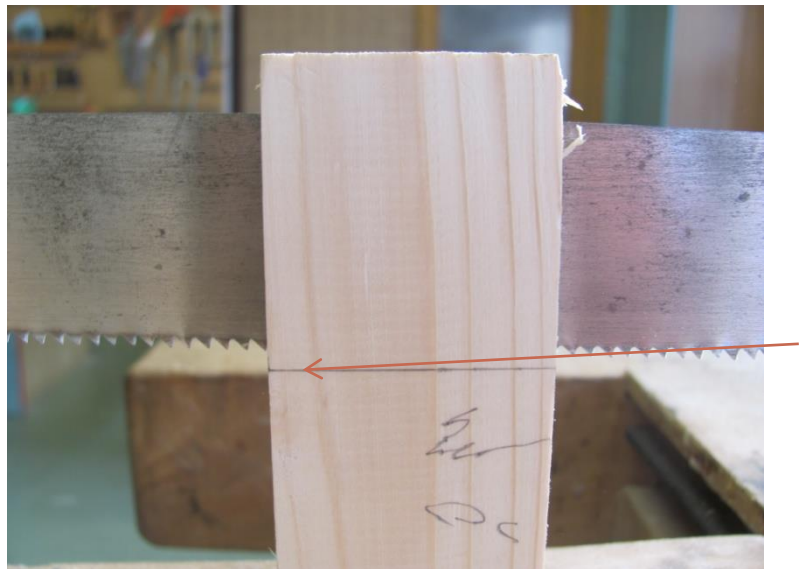


**Při řezání čepu řežeme tak aby ryska u čepu zůstala stát.**



Po šikmém řezání, nám zbývá  
doříznout rovně jen malá část.

Kolmo proříznutý čep.

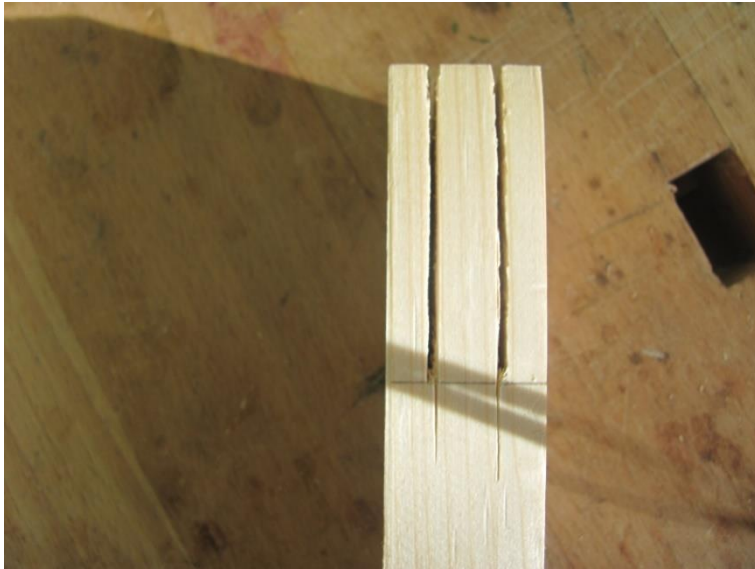


Kolmo proříznutý čep.

Autorem materiálu a všech jeho částí je Jiří Valeš.

Podpora spolupráce škol a firem se zaměřením na odborné vzdělávání v praxi (Pospolu)  
[www.projektpospolu.cz](http://www.projektpospolu.cz)



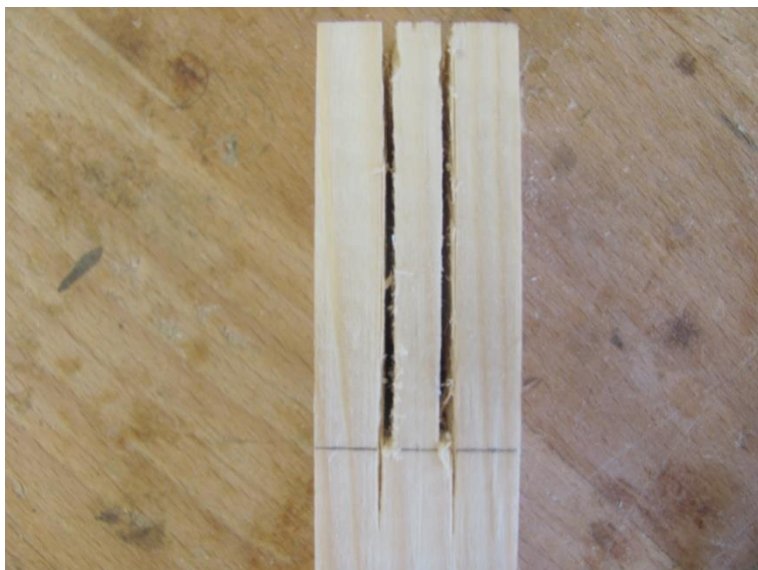


**Na tomto pohledu vidíme řez a rysky čepu, které správně zůstaly mezi řezy pily.**

**Rozpor řezeme stejným způsobem jako čep, jen řezeme z druhé strany rysky.**

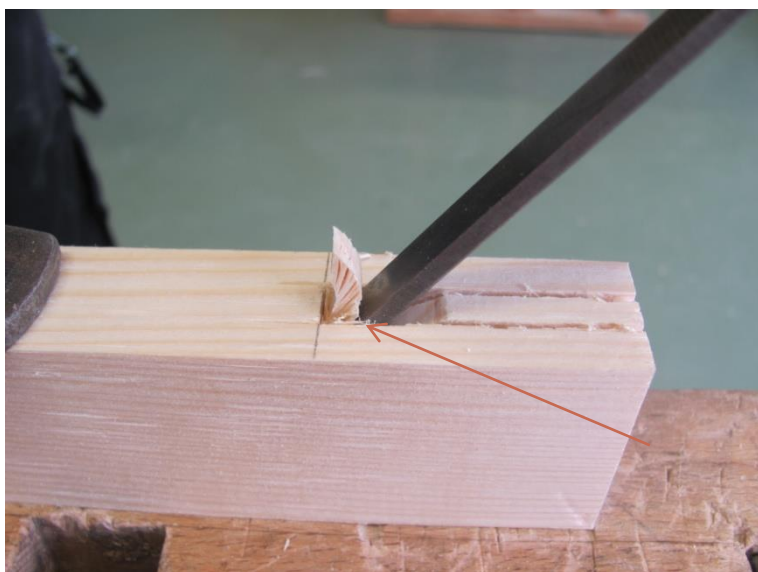
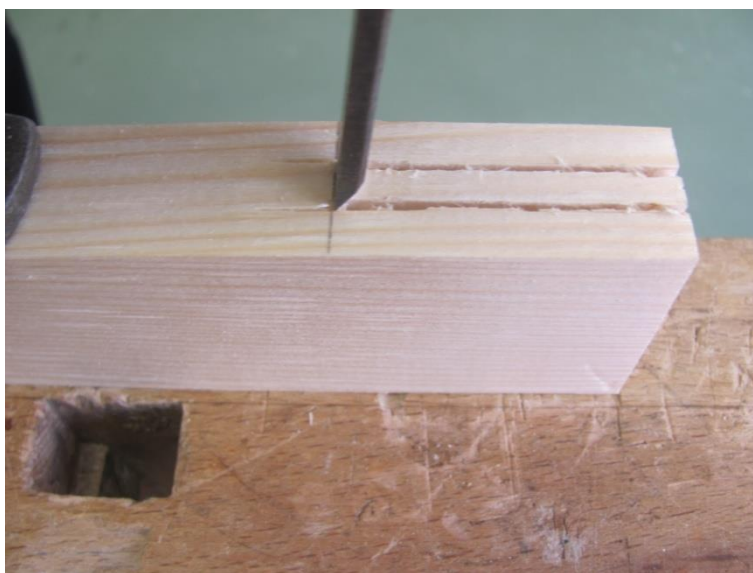


**Doříznutí rozporu.**



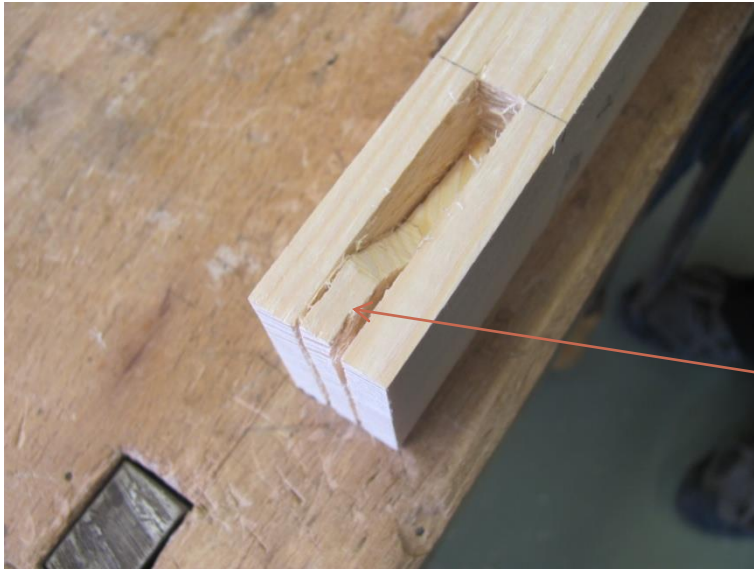
**Na tomto pohledu vidíme řez a  
rýsky rozporu, které správně  
zůstaly vně řezu pily.**

**U rozporu musíme střed  
materiálu vydlabat dlátem.**



**První stranu dlabu provádíme  
šikmo.**

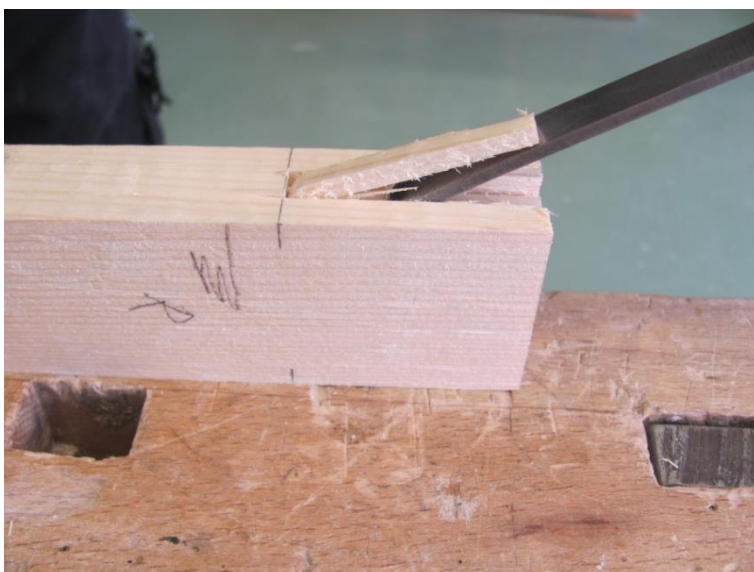




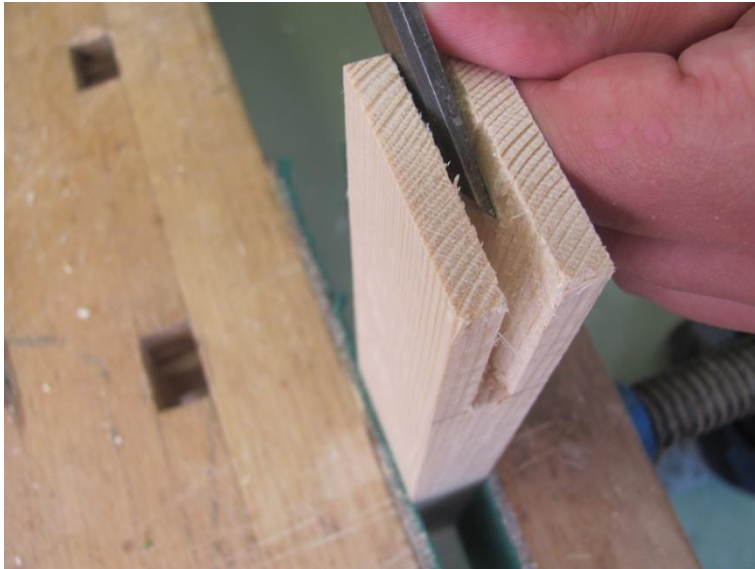
**Z každé strany dlabeme jen do poloviny materiálu.**

**Tato část materiálu slouží jako podložka.**

**Po otočení materiálu začneme dlabat stejně jako na minulé straně.**

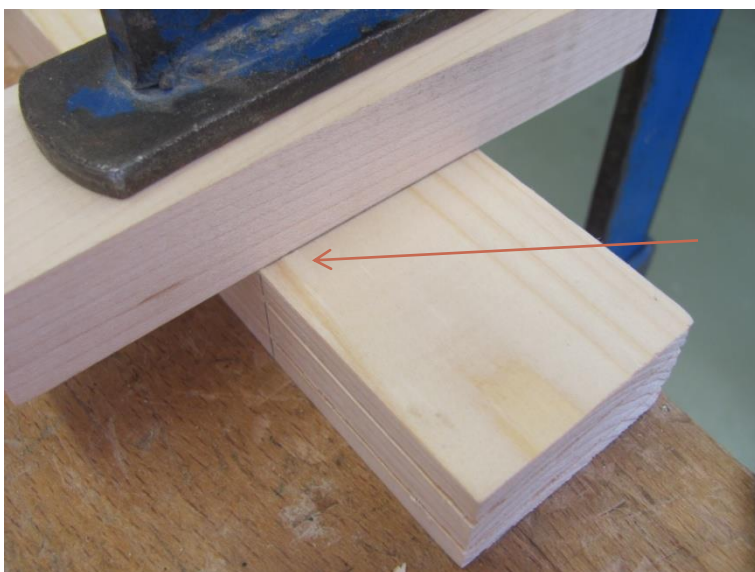
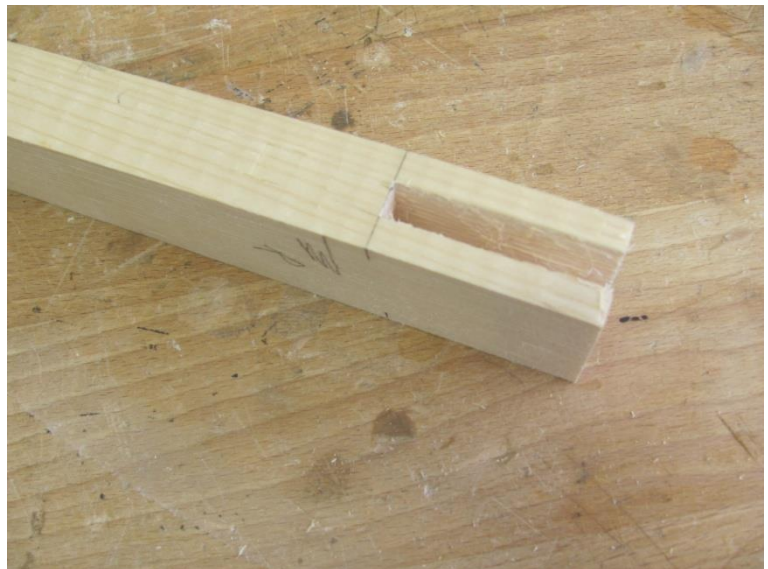


**Po otočení nemusíme dlabat šikmo, třísky odsekne rovnou z čela.**



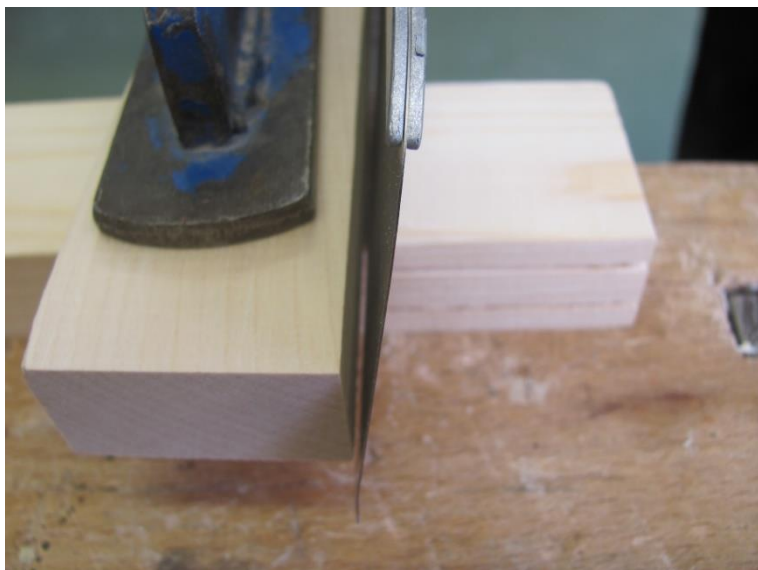
**Případné nerovnosti po řezu pily seřízíme dlátem.**

**Hotový rozpor.**

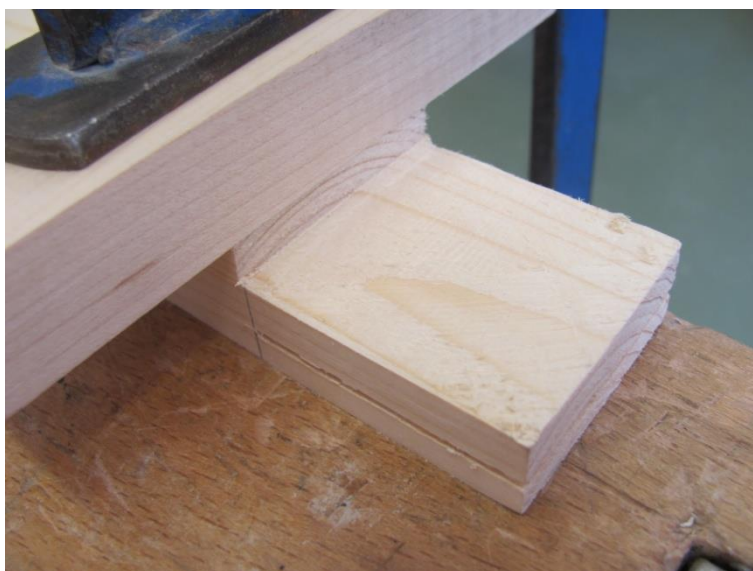


**Při osazení čepu si můžeme pomoci zárazkou, kterou seřídíme podle narýsované rysky, popřípadě správný úhel převeríme úhelníkem.**

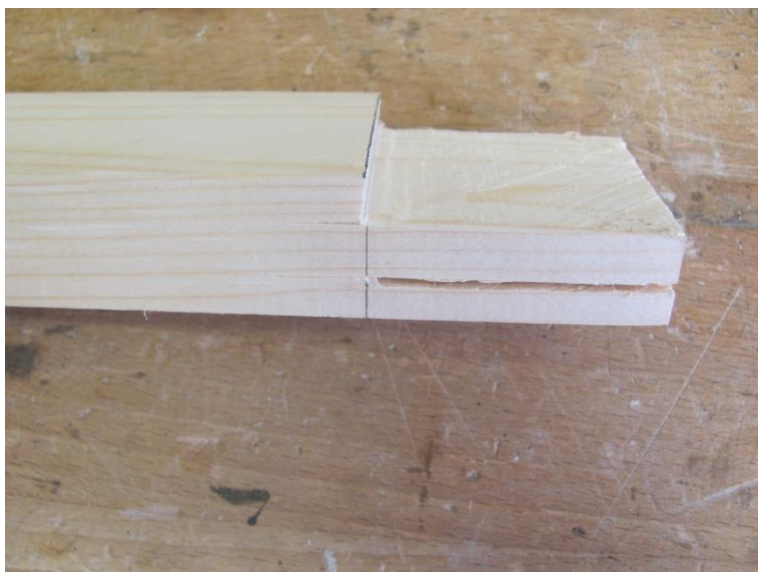




**Osazení čepu provedeme pilou zářezkou, kterou přiložíme k zarážce a čep ořízneme.**



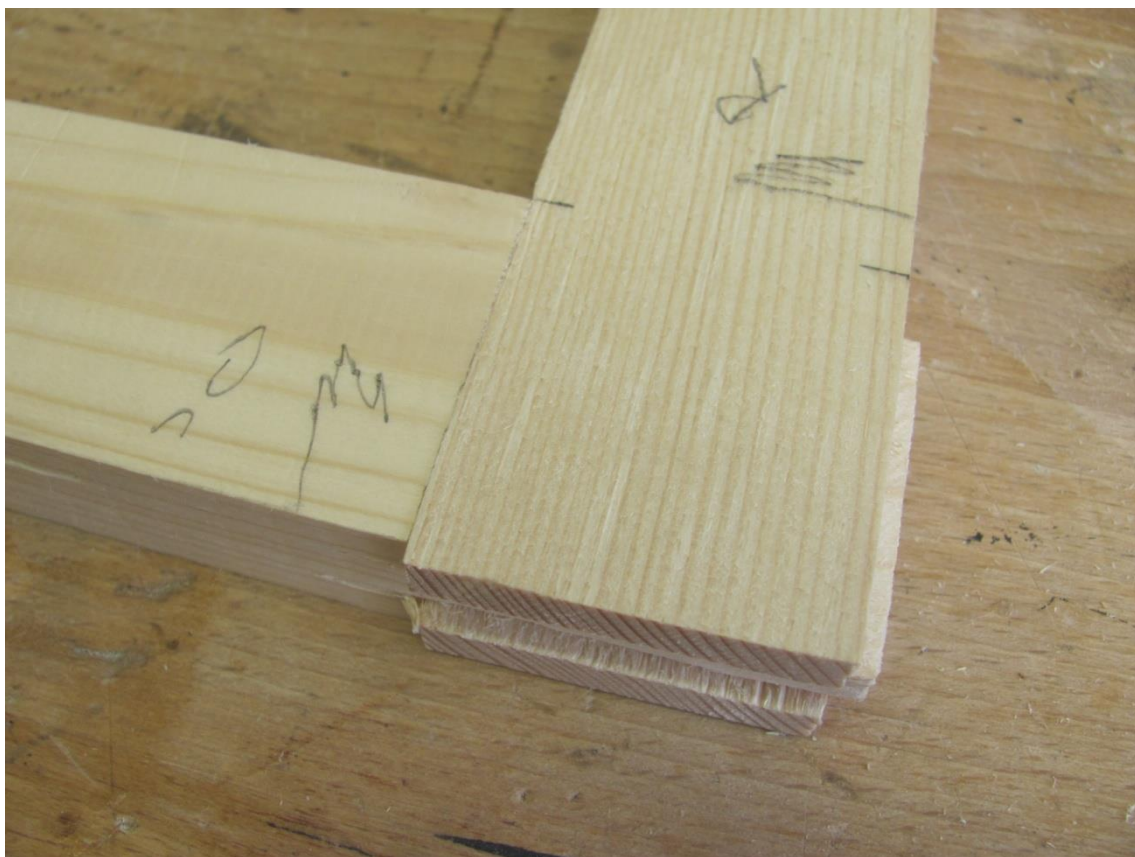
**Osazený čep.**



**Materiál otočíme a stejným způsobem osadíme druhou stranu čepu.**



**Hotový spoj.**



*Autorem materiálu a všech jeho částí je Jiří Valeš.*

Podpora spolupráce škol a firem se zaměřením na odborné vzdělávání v praxi (Pospolu)  
[www.projektpospolu.cz](http://www.projektpospolu.cz)