

Projekt Pospolu



Měření a pilování

Pro obor 18-20-M/01 Informační technologie

Autorem materiálu a všech jeho částí je Marian Kubala.



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Orýsování

K orýsování používáme:

- tužku
- rýsovací jehlu
- důlčík
- kladívko
- kružidlo



Měřidla



Měřidla

Měřidla používaná ve strojírenství můžeme rozdělit do tří základních skupin:

- normalizovaná
- speciální
- měřicí zařízení

Pilování

Při pilování dochází k oddělování třísek vícebřitým nástrojem – pilníkem, jehož tvar a velikost se volí podle charakteru obráběné plochy, druhu materiálu obrobku, tloušťky ubírané vrstvy a podle požadované jakosti povrchu. Existují pilníky pro ruční i strojní pilování (s přímočarým vratným pohybem anebo rotační).



Vedení pilníku

- vedení oběma rukama
- rovnoměrný přítlak
- rovnoměrný zdvih
- úhlopříčné vedení
- využití celé délky pilníku

