

Anotace jednotky výsledků učení	
Škola nebo firma, která JVÚ vytvořila a realizuje ji	GERRESHEIMER Horšovský Týn spol. s r.o. Zahradní 282, 346 01 Horšovský Týn
Název jednotky	<b>Vady plastových výrobků, příčiny a jejich odstranění</b>
Kód a název oboru	23-51-H/01 Strojní mechanik se zaměřením na obsluhu lisů pro vstřikování plastů
Úroveň kvalifikace podle EQF	3
Délka odborného výcviku JVU	25 hodin
Požadavky na žáka	Určeno pro žáky 2. a 3. ročníku, kteří mají dovednosti v obsluze vstřikovacího lisu na zpracování plastů. Znájí obecné principy zpracování plastů vstřikováním a obsluhu periferního zařízení nutnou k výrobnímu cyklu.
Příklad výsledku učení získaného v rámci JVÚ	Žák odstraňuje vady plastových dílců vhodnou úpravou výrobních parametrů stroje.
Název a adresa firmy	GERRESHEIMER Horšovský Týn spol. s r.o. Zahradní 282, 346 01 Horšovský Týn

Popis jednotky výsledků učení	
Škola nebo firma, která JVÚ vytvořila a realizuje ji	GERRESHEIMER Horšovský Týn spol. s r.o. Zahradní 282, 346 01 Horšovský Týn
Název jednotky	<b>Vady plastových výrobků, příčiny a jejich odstranění</b>
Kód a název oboru	23-51-H/01 Strojní mechanik
Úroveň kvalifikace podle EQF	3
Vztah k NSK (hodnoticí a kvalifikační standardy, odborné způsobilosti)	Mechanik přístrojů a strojů (kód: 23-032-H)
Délka odborného výcviku JVU	25 hodin
Požadavky na žáka	Určeno pro žáky 2. a 3. ročníku, kteří mají dovednosti v obsluze vstřikolisu na zpracování plastů. Znájí obecné principy zpracování plastů vstřikováním a obsluhu periferního zařízení nutnou k výrobnímu cyklu.
Název a adresa firmy	GERRESHEIMER Horšovský Týn spol. s r.o. Zahradní 282, 346 01 Horšovský Týn
Výsledky učení, které jednotka obsahuje <sup>1</sup>	<p>Žák:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– definuje vady plastových výlisků</li> <li>– samostatně odhalí vady plastových výlisků</li> <li>– dokáže určit příčiny na základě odhalené vady, příp. vhodným postupem příčinu vady odhalí</li> <li>– odstraňuje vady plastových dílců vhodnou úpravou výrobních parametrů stroje, příp. periferních zařízení, na základě znalostí příčin</li> <li>– ověří efektivní odstranění vad a zabránit opakování problémů</li> <li>– ovládá celý proces odhalení vad, jejich příčin a následné odstranění, postupuje systematicky dle firemních standardů, průběh zaznamená, spolupracuje s oddělením kvality</li> </ul>

<sup>1</sup> Výsledky učení, tj. znalosti, dovednosti a kompetence, které tato jednotka obsahuje, musí souviset s realizovaným ŠVP školy.

<p><b>Kritéria a postupy pro ověření a hodnocení výsledků učení definovaných v JUV</b></p>	<p>Výkony žáka na pracovišti hodnotí vždy pouze instruktor2 odborného výcviku a posuzuje, zda žák splnil nebo nesplnil dané hodnoticí úkoly.</p> <p>Hodnoticí úkoly:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– popis vady, vyjmenování možných příčin a navržení kroků k odstranění vady - <i>slovní zhodnocení</i></li> <li>– odhalení a definování nasimulované vady na zkušebním provozu - <i>praktické předvedení a slovní zdůvodnění postupu</i></li> <li>– odstranění vady změnou výrobních parametrů - <i>praktické předvedení a slovní zdůvodnění postupu</i></li> </ul> <p>Hodnoticí kritéria:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– dodržení BOZP a PO</li> <li>– dodržení správného postupu při diagnostice vad</li> </ul> <p>Žák prakticky předvede uvedené hodnoticí úkoly a slovně okomentuje postup plnění některých úkolů.</p> <p>Celkové hodnocení:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– úspěš (pro hodnocení úspěš, žák musí splnit všechna kritéria hodnocení)</li> <li>– neúspěš</li> </ul>
--	---