

Anotace jednotky výsledků učení	
Škola nebo firma, která JVÚ vytvořila a realizuje ji	VOŠ a SPŠ Žďár nad Sázavou, Studentská 1, 591 01 Žďár nad Sázavou
Název jednotky	Obrábění kovů na klasických obráběcích strojích
Kód a název oboru	23-45-L/01 Mechanik seřizovač
Úroveň kvalifikace podle EQF	4
Délka odborného výcviku JVU	70 hodin
Požadavky na žáka	Určeno pro žáky 4. ročníku, kteří mají znalosti základů soustružení a frézování, včetně obsluhy obráběcích strojů.
Příklad výsledku učení získaného v rámci JVÚ	Žák správně opracuje polotovár dle technologického postupu.
Název a adresa firmy	ŽĐAS, a.s., Strojírenská 6, 591 71 Žďár nad Sázavou

Popis jednotky výsledků učení	
Škola nebo firma, která JVÚ vytvořila a realizuje ji	VOŠ a SPŠ Žďár nad Sázavou, Studentská 1, 591 01 Žďár nad Sázavou
Název jednotky	Obrábění kovů na klasických obráběcích strojích
Kód a název oboru	23-45-L/01 Mechanik seřizovač
Úroveň kvalifikace podle EQF	4
Vztah k NSK (hodnotící a kvalifikační standardy, odborné způsobilosti)	Soustružení kovových materiálů (kód: 23-022-H) Frézování kovových materiálů (kód: 23-023-H)
Délka odborného výcviku JVU	70 hodin
Požadavky na žáka	Určeno pro žáky 4. ročníku, kteří mají znalosti základů soustružení a frézování, včetně obsluhy obráběcích strojů.
Název a adresa firmy	ŽĐAS, a.s., Strojírenská 6, 591 71 Žďár nad Sázavou
Výsledky učení, které jednotka obsahuje ¹	<p>Žák:</p> <ul style="list-style-type: none"> – připraví polotovar a upne jej – zvolí řezné nástroje a upne je – ovládá obsluhu obráběcího stroje – nastaví řezné podmínky – otáčky, posuv, chlazení – opracuje dle technologického postupu polotovar – provede kontrolu rozměrů a kvality opracování – předá výrobek k výstupní kontrole – dodržuje požadavky na bezpečnost práce – jedná ekonomicky

¹ Výsledky učení, tj. znalosti, dovednosti a kompetence, které tato jednotka obsahuje, musí souviset s realizovaným ŠVP školy.

Kritéria a postupy pro ověření a hodnocení výsledků učení definovaných v JUV

Výkony žáka na pracovišti hodnotí vždy pouze instruktor2 odborného výcviku a posuzuje, zda žák splnil nebo nesplnil dané hodnoticí úkoly.

Hodnoticí úkoly:

- volba vhodného polotovaru a jeho správné upnutí – *praktické předvedení*
- volba nástrojů podle technické dokumentace a jejich správné upnutí – *praktické předvedení se slovním vysvětlením*
- správná obsluha obráběcího stroje – *praktické předvedení se slovním vysvětlením*
- nastavení optimálních řezných podmínek – *praktické předvedení se slovním vysvětlením*
- správné opracování polotovaru dle technologického postupu – *praktické předvedení*
- kontrola rozměrů a kvality opracování podle výkresu – *praktické předvedení*
- předání výrobku k výstupní kontrole – *praktické předvedení*

Hodnoticí kritéria:

- ekologické a ekonomické nakládání s materiálem a odpady
- dodržování BOZP a protipožární ochrany
- správná obsluha stroje
- dodržování technologických postupů

Žák prakticky předvede uvedené hodnoticí úkoly a slovně okomentuje postup plnění některých úkolů.

Celkové hodnocení:

- úspěš
- neúspěš