

Testové otázky – Obráběč kovů

- 1) **Řezná rychlost v se vypočítá:**
 - a) $v = \pi \cdot d \cdot n$ [m.min⁻¹]
 - b) $v = \frac{n}{\pi \cdot d}$ [m.min⁻¹]
 - c) $v = \frac{L}{n \cdot s}$ [m.min⁻¹]
- 2) **Při obrábění plastických hmot používáme k intenzivnímu chlazení:**
 - a) emulzní kapaliny
 - b) řezné oleje
 - c) stlačený vzduch
- 3) **Při výpočtu řezné rychlosti (frézování) průměr D značí:**
 - a) průměr frézy [mm]
 - b) průměr obrobku [mm]
 - c) posuv v [mm.min⁻¹]
- 4) **Vysoce legovaná nástrojová ocel zachová tvrdost do teploty:**
 - a) 600 °C
 - b) 400 °C
 - c) 800 °C
- 5) **Při řezání závitu nožem musí být nabroušen úhel čela γ :**
 - a) $\gamma = 10^\circ$
 - b) $\gamma = 20^\circ$
 - c) $\gamma = 0^\circ$
- 6) **Jmenovitý rozměr JR je omezen:**
 - a) nulovou čarou odpovídající nulové hodnotě rozměru
 - b) horním mezním rozměrem – HMR
 - c) rozměrovou tolerancí T
- 7) **Při obrábění na CNC strojích je nevhodná tříska:**
 - a) dělená tříska
 - b) lámaná tříska
 - c) plynulá tříska

Správné odpovědi:

1	2	3	4	5	6	7
a	c	a	a	c	a	c